



TECNOREHAB Z-4010

Толщина заливки от **10** до **50** мм. Литевая безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь с содержанием полимерной фиброй. Максимальная крупность заполнителя **3** мм. При затворении водой материал дает реопластичный, текучий и не расслаивающийся состав с хорошей адгезией к бетону и металлу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расход 1950 кг/м³

Время сохранения удобоукладываемости **45 минут** при температуре 20°C.

Прочность при изгибе, не менее **4 МПа** через 24 часа и **7 МПа** через 28 суток.

Прочность при сжатии, не менее **25 МПа** через 24 часа и **50 МПа** через 28 суток.

Адгезия к бетонной поверхности, не менее **1.5 МПа**. Водонепроницаемость, не менее **1.2 МПа**.

Морозостойкость, F, не менее **300**.

СВОЙСТВА

Высокая прочность, износостойкость и водонепроницаемость.

Стойкость в условиях агрессивного воздействия хлоридов, сульфатов, сульфидов, масел и их производных.

Быстрый набор прочности.

Высокая текучесть и способность самоуплотняться.

Безусадочность, за счет содержания компонентов компенсирующих усадку.

Возможно использование при ремонте сооружений, контактирующих с питьевой водой.

Не содержит веществ, способствующих коррозии арматуры.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Основное назначение – это ремонт бетонных и железобетонных сооружений

Анкеровка закладных деталей в конструкциях.

Ремонт гидротехнических сооружений, конструкций тоннелей и мостов, портовых сооружений, в том числе эксплуатируемых в контакте с морской водой.

Ремонт преднапряженных конструкций, а также конструкций, испытывающих воздействие статических и динамических (умеренных) нагрузок.

Создание высокопрочных износостойких стяжек.

Заделка трещин, выбоин и других дефектов в полах.

Ремонт покрытий бетонных дорог, в том числе взлетно-посадочных полос на аэродромах.

Устройство фундаментов под оборудование.

Заполнение оснований колонн и опор, стыков сборных бетонных конструкций, установка новых сальников.

Устройство высокопрочных промышленных полов

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить поверхность от грязи, отслаивающихся слоев, непрочного бетона, нефтепродуктов, цементного молочка и т.п., с использованием аппаратов высокого давления. Поверхности, на которые будет наноситься состав должны иметь температуру не менее +5°C на глубину не менее 25-30 мм. При отрицательных температурах необходимо использовать **TECNOREHAB ZK-4010**. Для хорошего сцепления основание, на которое будет укладываться состав, должно быть шероховатым. Рекомендуемая величина выступов и впадин должна быть не более 0,5 толщины наносимого слоя, в среднем от 10 до 25 мм. Оголенную арматуру зачистить до металлического блеска и обработать пассивирующими составами, при необходимости – добавить новую арматуру. Все видимые трещины необходимо расширить.



Поверхность, на которую наносят состав, должна быть шероховатой, чистой, обеспыленной и влажной. Для повышения межслойной адгезии и увеличения эксплуатационных характеристик, поверхность желательна обработать грунтовками **PRIMER T**

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Перед применением мешки с материалом должны быть выдержаны при температуре не менее +10°C в течение 1 суток. Приготовление материала также производится при данной температуре. Для приготовления бетонной смеси на 1 кг сухой смеси требуется около 120 до 150 мл воды. Таким образом, на одну упаковку (мешок 25 кг) потребуется 3,00-3,75 литра воды. Залейте в миксер чистую водопроводную воду с минимально рекомендованным количеством воды. Включите миксер и быстро без перерывов добавьте **TECNOREHAB Z-4010**. Перемешайте смесь в течение 1-2 минуты до образования однородной без комков смеси. При необходимости добавьте ещё воды, не превышая рекомендованное количество (В/Т должно быть не более 0,15) для получения необходимой консистенции раствора. Снова перемешайте в течение 1 минуты. Содержание воды слегка отличаться в зависимости от окружающей температуры и относительной влажности. При жаркой и сухой может понадобиться несколько большее количество воды, и, наоборот, при холодной и влажной погоде потребуется меньшее количество воды. Для приготовления небольшого количества материала используйте дрель со спиральной насадкой. Смешивание материала необходимо производить на низких оборотах. Для сохранения удобоукладываемости необходимо производить периодическое перемешивание приготовленного раствора.

ПОДГОТОВКА ОПАЛУБКИ

Опалубка должна быть герметичной, выполнена из крепкого материала, а также быть надежно закреплена, чтобы удерживать давление ремонтного состава при его укладке. Перед началом заливки деревянная опалубка должна быть пропитана водой, для предотвращения впитывания ей воды из укладываемой смеси.

УКЛАДКА СМЕСИ

Необходимо использовать смесь в течение 45 минут после затворения. Подготовленная смесь заливается непрерывно без вибрирования. Заливку вести с одной стороны, чтобы предотвратить захват воздуха. Убедитесь, что **TECNOREHAB Z-4010** полностью заполнил пространство между опалубкой и старой конструкцией. При заливке **TECNOREHAB Z-4010** в опалубку, то опалубку можно снимать не менее через 24 часа после окончания заливки. При производственной необходимости толщина заливки может быть более 50 мм*

УХОД

Сразу же после нанесения необходимо обеспечить составу соответствующий уход. Во избежание появления усадочных трещин на поверхности, её необходимо увлажнять в течение 24 часов. Возможно использование влажной мешковины или полиэтиленовой пленки для предотвращения быстрого испарения воды с поверхности. В жаркую, сухую и ветреную поверхность влажностный уход требуется до трех суток. Также во время отверждения состава его необходимо защищать от атмосферных осадков, прямых солнечных лучей, ветра.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Не применять на замороженных поверхностях.

Не рекомендуется замешивание материала вручную в целях предотвращения введения избыточного количества воды, так как это может снизить технические характеристики материала.

Не используйте материал на гладких поверхностях.

Не используйте материал при температурах ниже +5°C и выше +35°C или если такие температуры ожидаются в течение суток после нанесения материала. Для применения материала при пониженных или повышенных температурах проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами.

Не является тиксотропным составом. Для ремонта вертикальных поверхностей и потолочных без использования опалубки используется состав **TECNOREHAB X**

Не добавляйте воды дополнительно в состав, если материал уже начал схватываться.

При ремонте слабых оснований с низкими прочностными характеристиками необходимо проконсультироваться с нашими техническими специалистами.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистка инструмента производится водой немедленно после окончания работ. Затвердевший материал удаляется только механическим путём.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Является негорючим материалом. Как и любой материал на основе цемента является высокощелочным продуктом. При производстве работ необходимо использовать спецодежду, перчатки, респираторы и защитные очки. При попадании на кожу и в глаза немедленно смыть водой. Если раздражение не проходит, а также при попадании материала в пищеварительный тракт обязательно обратиться к врачу.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется в многослойных мешках с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг. Хранить в сухих прохладных складских помещениях в неповрежденной упаковке при температуре выше +5°C и влажности не более 70%. Гарантированный срок хранения 12 месяцев.

Техническое описание на материал составлено исходя из лабораторных испытаний и практического применения, однако его нужно рассматривать как типовое. Потребитель несёт ответственность за правильное использование материала. В случае сомнения в применении материала на планируемом объекте просим связаться с нами или с официальным представителем нашей компании в вашем регионе. Производитель оставляет за собой право изменять техническое описание в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения материала.