

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049EL

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049EL

Версия v.3

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 22/11/2013

СТРАНИЦА

1/4

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

ОПИСАНИЕ:

Система растяжимой 100% беспримесной полимочевины TECNOCOAT P - 2049 EL была разработана в качестве единого покрытия применяемого для гидроизоляции, защиты и герметизации в общем.

TECNOPOL SISTEMAS SL разработал ароматическую полимочевину с высокой плотностью, чьи свойства, применение и характеристики описаны ниже.

Мембрана из беспримесной полимочевины TECNOCOAT CP-2049 EL состоит из двух жидких компонентов – изоцианаты и амины, которые смешиваются вместе, используя аппарат для пульверизации.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Для гидроизоляции и защиты:

- Металлических крыш (для цинковых крыш, медных крыш, с полимерным покрытием...)
- Строительных элементов на гражданских строительных объектах (мостах)
- Крыш из волокнистого цемента.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- TECNOCOAT P-2049 EL является очень твердым и эластичным продуктом, который будучи единожды примененным, обладает такими качествами как стабильность и износостойкость.

- Благодаря своей разносторонности и периоду высыхания около 13-15 секунд TECNOCOAT P-2049 EL адаптируется к любой поверхности, что делает его идеальным продуктом для применения на неравномерных форменных поверхностях, с изгибом или квадратной формы.

- TECNOCOAT P-2049 EL применяется при работе с любого рода швами и соединениями, в результате мы получаем равномерную отделку, единый слой, предлагая качества оптимального обслуживания и очистки.

- Растягивающийся система мембраны из беспримесной полимочевины TECNOCOAT P-2049 EL должна применяться в сухих условиях, исключая присутствие влаги или воды, которая может появиться с поверхности или с подслоя которые следует обработать, будь это во время нанесения продукта или впоследствии (давление от грунтовых вод).

- В случае если присутствует влажность в подслое в момент применения, ознакомьтесь с техническими характеристиками наших праймеров, где указываются максимальные колебания влажности, или наше Руководство по Техническому Применению TECNOCOAT P-2049.

- Система TECNOCOAT P-2049 EL нуждается в защите от солнечных лучей (от УФ лучей) с целью обеспечения, что данный продукт не потеряет своих качеств, так как он является ароматической мембраной. Система включает в себя защитную краску, TECNOTOP 2C, для использования в отсутствии других физических элементов защиты.

- Реакция TECNOCOAT P-2049 EL при применении предлагает значительную стойкость за секунды. По данному покрытию можно сразу же ходить, и данный продукт гарантирует гидроизоляционный эффект менее чем за 6 часов после применения. Данная полимочевина достигает свои наилучшие условия после приблизительно 24 часов.

- Свойства системы TECNOCOAT P-2049 EL обеспечивают прилипание к любой поверхности, будь это цемент, бетон, полиуретан, дерево, металл и т.д. Более того, благодаря своей стойкости на данном покрытии можно сразу же ходить и далее можно будет применить обдирку для избежания скользкой поверхности.

ЦВЕТА:

Ссылка	Цвет
P-2049.T1	Темно серый
P-2049.T2	Черный
P-2049.T3	Серый
P-2049.T4	Красный

РАСХОД:

Расход продукта 2 кг/кв.м. в соответствии с типом применения и типом поверхности (ознакомьтесь с МТА TECNOCOAT P-2049).

ФОРМАТ ПРЕДСТАВЛЕНИЯ:

Металлические контейнеры по 225 кг каждый.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049EL

Версия v.3

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 22/11/2013

СТРАНИЦА

2/4

TECNOCOAT P-2049EL

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев при температуре 5-25°C, с условием хранения в сухом месте. В случае вскрытия контейнера, его содержимое следует сразу же применить.

ПРИМЕНЕНИЕ:

В общем, следующие аспекты следует принять во внимание, перед пульверизацией материала:

- Отремонтируйте поверхность (заполните впадины, избавьтесь от неровностей, удалите старое гидроизоляционное покрытие) и т.д.
- Очистите поверхность или подслоя, удалив грязь, пыль, жир или эфлорисценцию.

Система беспримесной и растяжимой полимочевины TECNOCOAT P-2049 EL может быть применена ко многим поверхностям, а процедура будет отличаться в зависимости от ее основных свойств и состояния. Ниже мы представим ряд применений для более распространенных поверхностей, для других неописанных поверхностей, пожалуйста, свяжитесь с нашим Техническим Отделом.

Бетонный подслоя

Любые впадины и пустоты должны быть обработаны, используя смесь (пропорции 1:1.3) нашей эпоксидной смолы PRIMER EP-1020 смешанной с кварцевым песком. Бетон должен быть полностью отвердевшим (процесс длится 28 дней) или, в любом случае, должен быть проверен максимальный уровень допустимой влажности, в зависимости от используемого праймера.

Любое бетонное молоко или разделяющий агент должны быть удалены и следует достичь пористой поверхности путем пескоструйной обработки, измельчения и шлифовки.

Далее очистите и удалите все загрязняющие примеси с элементов, такие как пыль или частицы предыдущих обрабатываемых процессов.

Примените праймер в условиях и в параметрах, указанных в технических характеристиках данных продуктов.

В общем, должен быть использован двухкомпонентный полиуретан PRIMER PU 1050

Металлический подслоя:

Металлические поверхности должны быть подготовлены, используя пескоструйную обработку, с целью улучшения свойств механической фиксации поверхности.

Проверьте швы и перекрытия и там где требуется примените мастику DESMOSEAL MASILLA PU или TECNOBAND 100 в сочетании.

Для быстрой и эффективной очистки поверхности используйте разбавитель основанный на кетоне или разбавитель DILUYENTE TEC-4U.

Прежде чем применить грунтование, используйте водно-эпоксидный праймер PRIMER EPw-1070, с целью улучшения выравнивания поверхности и сцепления с данным подслоем. Ознакомьтесь с техническими характеристиками данного продукта.

Керамический подслоя:

Керамические поверхности не должны обладать пустыми соединениями или нестойкими элементами или составными частями. Они должны быть заполнены мастикой DESMOSEAL MASILLA PU или в сочетании с дополнением TECNOBAND 100 в соединениях в случае необходимости.

Для быстрой и эффективной очистки поверхности, используйте под давлением воду и убедитесь, что она полностью испарилась. Также проверьте, чтоб вся пыль или другие физические загрязняющие примеси были удалены.

Далее нанесите требуемый праймер; в случае непористых поверхностей используйте эпоксидный праймер на водной основе PRIMER EPw-1070.

Всегда принимайте во внимание длительность ожидания и высушивания и условия использования продуктов в Таблице технических условий каждого продукта или в Руководстве по применению для TECNOCOAT P-2049 EL.

ОБРАЩЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Данные рекомендации по безопасности требуются для правильного выполнения процесса, а также до и после применения данного продукта, относительно пребывания на погрузочной технике.

Защита органов дыхания: При использовании и распылении используйте респиратор.

Защита кожи:

Используйте резиновые перчатки, сразу же снимите их после контакта. Носите защитный костюм для тела. После работы, вымойте тщательно руки с мылом и водой, а также перед употреблением еды, питья или перед курением.

Лицо/глаза:

Носите защитные очки с целью предотвращения попадания во время разбрызгивания и внешнего воздействия частиц в воздухе.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049EL

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049EL

Версия v.3

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 22/11/2013

СТРАНИЦА

3/4

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

Отходы: Отходы должны быть сведены до минимума или полностью исключены. Сожгите отходы в условиях контроля в соответствии с местным законодательством и национальными регламентами.

В любом случае ознакомьтесь с инструкцией по безопасности, которая является общедоступной.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ :

Система TECNOCOAT P-2049 EL может быть дополнена следующими продуктами в качестве средств защиты или с целью улучшения физико-механических свойств, в зависимости от своего применения, желаемой отделки или типа подслоя. ПРАЙМЕР EP -1020 смешанный с кварцевым песком в пропорции 1:1,5, с целью заполнения впадин в бетонных поверхностях, предлагая быстрое и стойкое высушивание ровной основы.

ПРАЙМЕР EPw -1070: Данный праймер применяется заранее, с целью улучшения связи выравнивания поверхности, а также с целью регулирования влажности в подслое (см. одобренные уровни со своими техническими характеристиками).

TECNOTOP 2C: двойной компонент, цветная алифатическая полиуретановая краска, используемый с целью защиты крыш и полов и земли от воздействия УФ лучей, в случае когда нет никакой защиты.

TECNOPLASTIC C и F: Этот пластиковый порошок будучи смешан с TECNOTOP 2C формирует грубую поверхность, даже соответствуя с нормой UNE ENV 12633:2003 (скользкие полы), с целью достижения Класса 3 (> 45 стойкость к скольжению), в зависимости от дозировки (проконсультируйтесь с нашим техническим отделом).

TECNOBAND 100: деформирующийся при холоде компонент для сцепления, который состоит из верхнего слоя нетканого текстиля и нижнего слоя вязко-эластичного приклеивающегося покрытия, которые совместно позволяют адаптироваться к подслою любой формы. Этот вид сцепления идеален в применении в структурных соединениях и в перекрывающих металлических материалах.

DESMOSEAL MASILLA PU Полиуретановая мастика для заполнения соединений (используйте совместно с TECNOBAND 100 в случае необходимости).

ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ (Аппарат):

- Температура нагревателя + 78-80 °C
- Температура шланга + 75-80 °C
- Давление: 2700-2900 psi (180-200 бар)

Для быстрой и эффективной очистки поверхности используйте разбавитель основанный на кетоне или разбавитель DILUYENTE TEC-4U.

Прежде чем применить грунтование, используйте водно - эпоксидный праймер PRIMER EPw-1070, с целью улучшения выравнивания поверхности и сцепления с данным подслоем. Ознакомьтесь с техническими характеристиками данного продукта.

Керамический подслей:

Керамические поверхности не должны обладать пустыми соединениями или нестойкими элементами или составными частями. Они должны быть заполнены мастикой DESMOSEAL MASILLA PU или в сочетании с дополнением TECNOBAND 100 в соединениях в случае необходимости.

Для быстрой и эффективной очистки поверхности, используйте под давлением воду и убедитесь, что она полностью испарилась. Также проверьте, чтоб вся пыль или другие физические загрязняющие примеси были удалены.

Далее нанесите требуемый праймер; в случае непористых поверхностей используйте эпоксидный праймер на водной основе PRIMER EPw-1070.

Всегда принимайте во внимание длительность ожидания и высушивания и условия использования продуктов в Таблице технических условий каждого продукта или в Руководстве по применению для TECNOCOAT P-2049 EL.

Защита кожи:

Используйте резиновые перчатки, сразу же снимите их после контакта. Носите защитный костюм для тела. После работы, вымойте тщательно руки с мылом и водой, а также перед употреблением еды, питья или перед курением.

Лицо/глаза: Носите защитные очки с целью предотвращения попадания во время разбрызгивания и внешнего воздействия частиц в воздухе.

Отходы:

Отходы должны быть сведены до минимума или полностью исключены. Сожгите отходы в условиях контроля в соответствии с местным законодательством и национальными регламентами.

В любом случае ознакомьтесь с инструкцией по безопасности, которая является общедоступной.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049EL

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049EL

Версия v.3

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 22/11/2013

СТРАНИЦА

4/4

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства	Значение	Результат	Метод
Плотность	кг/ см ³	1.150	BS 4370 Часть 1 Метод 2
Удлинение при разрыве при +23°C	%	>600	UNE EN ISO 527-1
Удлинение при разрыве -40 °C	%	>350	UNE EN ISO 527-1
Прочность при 23°C		+/- 13 МПа	
Прочность при -40 °C		+/- 23 МПа	
Твердость Шкала Шора А	>75		DIN 53.505
Климатическая зона		Жесткая	
Температура подسلاء		-20 °C + 90°C	
Уклон элементов конструкции		S1-S4 (<5% ->30%) ноль уклона	
Реакция к огню		EUROCLASS F	
Период состояния геля		+/- 13-25 секунд	
Период отверждения		+/- 12 часов	
Жесткая фракция (VOC zero)		100%	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОМПОНЕНТОВ:

Свойства	Компонент А	Компонент В
Удельный вес (г/м ³)	1.11	1.05
Вязкость (S63, 30 г.р.м. при 25°C) UNE EN ISO 2555	1.100+/-50	700+/-50
Пропорции смеси – по весу	100	102
Пропорции смеси – по объему	100	100