

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049 AS

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049 AS

Версия v.2

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 18/04/2013

СТРАНИЦА

1/5

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

ОПИСАНИЕ:

Полиимочевина TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) была разработана как единое покрытие, применяемое для гидроизоляции и герметизации в общем. Теснопол разработал покрытие, которое является электрически рассеивающим покрытием с нижеописанными свойствами.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

- Без разбавителей
- Для покрытых террас, балконов и верхушек крыш
- Защита от коррозии
- Для ирригационных каналов
- Для покрытия мостов и цемента
- Высокая стойкость к химикатам
- Цементные и гипсовые покрытия
- Парковки и стадионы
- Стены в грунте
- Бронирование
- 100 % твердая масса
- Крыши на огородных участках

ПРИМЕНЕНИЕ:

Полиимочевина TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) является очень твердым и стойким продуктом, который при однократном использовании, обладает такими свойствами как прочность и износостойкость во влажных условиях.

Полиимочевина TECNOCOAT P-2049 AS является стойким при колебаниях температуры от минус 40 до плюс 180 градусов по Цельсию, оставляя за собой все качества эластичности без признаков смягчения или выхода из строя.

Быстрая реакция Полиимочевины TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) при применении, обеспечивает прочность в секунды, а так же обеспечивает гидроизоляцию через 3 часа после нанесения. Данное оптимальное свойство полиимочевины проявляется через 24 часа.

Многогранность полиимочевины TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) и высушивание за 4 секунды, дает ей возможность адаптироваться к любой поверхности, сделав ее идеальным продуктом для применения на неравномерных форменных поверхностях, в том числе с изгибом или квадратной формы.

Множественная гамма цветов, в которые добавляется данная полиимочевина TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная), обеспечивая клиента любым желаемым цветом данной Полиимочевины, таким образом, не требуется добавления на месте различных цветовых пигментов.



TECNOPOL SISTEMAS SL
Premsa 5 08150 parets del valles (BCN)
info@tecnopol.es

TECNOCOAT P-2049 AS

Плотность	+/- 900 кг/куб.м.
Удлинение при разрыве	420%
Твердость Shore A	85
Твердость Shore D	43
Время для нанесения геля	Прибл. 3-5 сек
Время избавления от клейкости	Прибл. 60-120 сек
Время после покрытия	12 часов
Содержимое твердой фракции	Более 100 %
Растяжение	13 МПа
Огнеупорность	самоустраняющийся

С внедрением Полиимочевины TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) сохраняется каждое соединение любого типа, а отделка в итоге равномерна, и выглядит как одно целое, предлагая очень удобную для чистки поверхность. Контакт с топливом, удобрениями, экскрементами животных или с коррозией не смягчает TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная).

Свойства Полиимочевины TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) позволяют ей прилипать к такой поверхности как цемент, бетон, полиуретан, дерево, металл а также является очень стойким, по нему можно ходить.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049 AS

Версия v.2

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 18/04/2013

СТРАНИЦА

2/5

TECNOCOAT P-2049 AS

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

Дорожное покрытие, на которое наносится Полимочевина TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) считается крепким и даже если не предназначен для такого применения, обладает хорошими акустическими качествами.

Ссылка	Цвет
P-2049.AS1	Темно серый

Дорожное покрытие, на которое наносится Полимочевина TECNOCOAT P-2049 AS (100% беспримесная) считается крепким и даже если не предназначен для такого применения, обладает хорошими акустическими качествами.

РАСХОД:

Расход продукта 1.5 -2 кг/кв.м. в соответствии с применением и типом поверхности.

КОНТЕЙНЕРЫ ХРАНЕНИЯ:

Металлические контейнеры Компонент А 225 литров + компонент В 225 литров

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев при температуре 5-25°C, хранить в сухом месте. В случае вскрытия контейнера, его содержимое следует сразу же применить.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Продукт не опасен при перевозке.

ТРЕБОВАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ:

- Температура нагревателя + 75 °C
- Температура шланга 70-75 °C
- Давление: 2700-2900 psi (180-200 бар)
- Перед распылением встряхнуть

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Свойства	Компонент А	Компонент В
Спец. вес	1.11	1.02
Вязкость mPas	625	650
Хранение (без вскрытия)	Максимум 12 мес	Максимум 12 мес
Пропорции смеси – по весу	100	102
Пропорции смеси – по объему	100	100

ОБРАЩЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Рекомендации по безопасности нужны для правильного обращения и внедрения процесса, а также до и после применения данного продукта, а так же при работах на погрузочной технике.

Защита органов дыхания: При использовании и распылении используйте респиратор.

Защита кожи: Используйте резиновые перчатки, сразу же снимите после контакта. Носите защитный костюм для тела. После работы, вымойте тщательно руки с мылом и водой, а также перед употреблением еды, питья или перед курением.

Лицо/глаза: Носите защитные очки с целью предотвращения попадания во время разбрызгивания и внешнего воздействия частиц в воздухе.

Отходы: Отходы должны быть сведены до минимума или полностью исключены. Сожгите отходы в условиях контроля в соответствии с местным законодательством и национальными регламентами.

В любом случае проконсультируйтесь с инструкцией по безопасности, которая является общедоступной.

ПРОЦЕДУРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Материалы должны использоваться с надлежащим выбором температур перед использованием. С целью обеспечить наилучшую реактивность и адаптации к правильной пропорции вязкости.

Приспособление к распылению, тип смешивания А и В:

- Первая смесь - пропорции: 1 в объеме.

- Температура при работе приспособления: 45-55 °C.

- Тип приспособления: TECNOFOAM G-2048 может быть применен при помощи стандартного аппарата для пенополиуретана.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049 AS

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049 AS

Версия v.2

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 18/04/2013

СТРАНИЦА

3/5

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

СВОЙСТВА (смешанные при помощи оборудования: GRACO REACTOR EXP-2)

Свойства	Значение	Результат	Метод
Плотность	г/см ³	900	BS 4370 Часть 1 Метод 2
Растяжимость	МПа	13	ISO 527
Удлинение при разрыве	%	420	ISO 527
Твердость Угол A		85	DIN 53.505
Твердость Угол D		43	DIN 53.505
Относительная электрическая стойкость (40-60% влажности)	Ом (В)	1x105В- 1x108 В	ISO 3915
Внешняя реакция на огонь	-	Class Broof (t1)	UNE EN 13501-5
Стойкость к износу		-	EOTA TR-8
Время состояния геля	В 1000 циклов		
Время потери клейкости		3-5 сек	
Время после отверждения		60-120 сек	
Твердая фракция		12 часов	
Реакция к огню		Более 100%	
Химическая стойкость		самоустраняющийся	
Термическая стойкость		Стойкий ко многим химикатам (см. таблицу тестирования)	
ции смеси – по объему		Соответствующая реакция при -40 и до +180 °С	

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ К ПОДГОТОВКЕ ПОДСЛОЯ:

Системы по распылению должны быть применены на чистую, сухую и приемлемую поверхность. Удалите пыль, масла, жир и ржавчину и другие инородные материалы для адекватного сцепления.

Бетон:

Бетон должен полностью затвердеть (или минимально 28 дней). Молочный цемент, разделяющий агент и соли должны быть удалены под большим напором воды или путем пескоструйной обработки. Другие правила по чистке подслоя могут быть рассмотрены через SSPC –SP13, NACE 6. Праймер в общем требуется с целью достичь адекватное прилипание. Пожалуйста, примите во внимание рекомендации вашего поставщика в рубрике Повторное Покрытие.

Метал /сталь:

Металлические поверхности требуют подготовки путем пескоструйной обработки, для того чтобы добиться почти белого цвета. Таким образом, поверхность обеспечит адекватное механическое прилипание. Требуется очистка от масел и жира при помощи разбавителя.

Если требуется применение праймера то это следует сделать в течении 8 часов после пескоструйной обработки с целью предотвращения мгновенной коррозии.

обеспечит адекватное механическое прилипание. Требуется очистка от масел и жира при помощи разбавителя.

Если требуется применение праймера то это следует сделать в течении 8 часов после пескоструйной обработки с целью предотвращения мгновенной коррозии.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049 AS

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049 AS

Версия v.2

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 18/04/2013

СТРАНИЦА

4/5

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

Выполнение выравнивания/первый слой штукатурки:

1. Подготовка подслоя – см. выше.
2. Применение праймера: PRIMER PU-1050 (сухой подслоя). Примените единое покрытие PRIMER PU-1050 с целью перекрытия всех пор. Потребление: минимально 200-500 г/м² в зависимости от пористости подслоя.
2.1 Возможная ситуация: Выравнивание пустот, больших пор и неровностей. После применения праймера, наложите один слой смешанного слоя штукатурки. Потребление покрытия первого намета: приблизительно 1600 г/ м²/мм толщины.
3. Установка проводящего слоя, состоящего из:

- 3.1 Проводящая медная лента: На стенах, стыках полов, сцепление проводящей медной лентой в лоскутах максимально по 1м в длину в интервалах 5-10 м, в зависимости от геометрической формы комнаты. Примечание: Подсоедините медную ленту к земле (потенциальное уравнивание).
- 3.2 Проводящий лак: Примените один слой TECNOFLOOR AS-1010 при помощи валика. Потребление: приблизительно 100-120 г/ м². Примечание: Перед применением отделочного слоя, протестируйте стабилизирующее нагрузочное сопротивление. Стабилизирующее нагрузочное сопротивление должно быть меньше 104 Ом.
4. Применение проводящего отделочного слоя: Примените TECNOCOAT P2049 AS до требуемой толщины описанным методом (см. выше).

СВОЙСТВА (СМЕШАННЫЕ С РЕАКТОРОМ МАШИНЫ EXP-2):

Название продукта	Стандарт	Единица	TECNOCOAT
Тип	-	-	Беспримесная полимочевина
Пропорции смешивания	-	-	1 к 1 в объеме
Цвет	-	-	серый
Реакционность	-	-	
Период состояния геля	-	секунды	7-10
Время до исчезновения отлипа	-	секунды	12-17
Свойства	-		
Твердость	DIN 53505	Шор	D 45
Твердость	DIN 53505	Шор	A 92
Прочность на разрыв	DIN 53504	Мпа	23 изначально -17-25 лет
Растяжимость	DIN 53504	%	420
Прочность на разрыв	DIN 53515	kN/m	65
Истирание	ASTM D 4060	Потеря мг	125

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TECNOCOAT P-2049 AS

Автор Техническая Служба TECNOPOL

Ссылка TECNOCOAT P-2049 AS

Версия v.2

ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ 18/04/2013

СТРАНИЦА

5/5

Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

ОБЩИЕ ХИМИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО СТОЙКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ TECNOCOAT

ASTM D 3912: Химическая стойкость покрытия, используемого на заводах атомных реакторов с водяным охлаждением. Этот метод тестирования описывает метод воздействия на покрытие химическими веществами. В процедуре тестирования использована система черного ароматического пигментирования спреем из полимочевины. Эта система подверглась применению спрея на 2 миллионах профильных стальных панелях, образовав общую герметизацию. Эти покрытые панели подвергались химикатам в течении 1 года при температуре плюс 25 градусов. Потом панели были сняты и проверены.

Метанол	D	Серная кислота 4%	A
Бензин	C	Серная кислота 10 %	A
Дизельное топливо	A	Соляная кислота 4%	A
Толуол	E	Соляная кислота 10%	A
МТВЕ	B	Фосфорная кислота 10%	A
5% МТВЕ/ бензин	B	Гидроокись аммиака 10%	A
Моторное масло	C	Гидроокись аммиака 20%	A
Гидравлическая жидкость	A	Гидроксид натрия 10%	A
2- Метилбутан	A	Гидроксид натрия 20%	A
Вода/Комнатная температура	A	Гидроксид натрия 40%	C
Вода/82 градуса, 14 дней	A	Гидроксид натрия 1%, 50 °C , 14 дней	C
10%NaCl /вода/комн.темп	A	Гидроокись калия 10 %	A
10%NaCl/вода/40 °C , 14 дней	A	Гидроокись калия 20%	C
10% Сахар/вода	A	Уксусная кислота 10%	A

A Без видимых повреждений

B Легкие изменения на поверхности

C Легкое снятие цвета на поверхности, нет потери твердости

B Сдутие < 48 часов

E Сдутие < 24 часов