

## TECNOFOAM I-2035

### Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

### ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ:

Продукт TECNOFOAM I-2035 является пеносистемой, которая состоит из двух компонентов (полиол и изоцианат) и производит полиуретановую пену с применимой плотностью от 40 до 47 кг/м<sup>3</sup>, и применяется для изоляции вентиляционных труб, трубопроводов, холодильных камер и комнат. Пена TECNOFOAM I-2035 не содержит вредных веществ для озонового слоя и не содержит газов, которые поддерживают парниковый эффект (не содержит гидрофтороуглерод, фторхлоруглерод, летучую органику и т.д.).

### УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Система TECNOFOAM I-2035 не требует дополнительных добавок в использовании. Приспособление, которое используется для обработки системы TECNOFOAM I-2035 должно быть способно на дозирование составных частей (полиол и изоцианат) в равных пропорциях объема (+/- 2%) и на смешивание при давлении в пределах 60-120 кг/кв.см. Температура машины, нагревателей и ножен должны быть установлены в пределах 25 – 60 °С, в зависимости от условий внешней среды, с целью получения оптимального смешивания.

В дополнение к изменению рабочих характеристик продукта, погодные условия влияют на качество пены во время работ по распылению. Впоследствии важно заметить, что температура внешней среды и нижнего слоя поверхности должны варьировать в пределах 5 - 40 °С, иначе могут образоваться зоны с деформациями, либо иметь место изменения в размерах, более чем ожидаемые изменения.

Нижний слой должен быть чистым и сухим, а влажность должна быть ниже 80 %, потому что высокая влажность может вызвать изменения плотности в конечном продукте, а также более слабое прилегание продукта к нижнему слою. Скорость ветра при применении не должна превысить 30 км/ч с целью избежания высокого потребления материалов; распыление на неравномерной поверхности может сформировать частицы, которые могут создать серьезные проблемы в плане засорения окружающей рабочей зоны. Во время благоприятных погодных условий, прилегание пены отличное, с условием что подслоя является чистым, сухим и без присутствия ржавчины.

В других случаях перед применением пены требуется маленький тест по прилеганию с целью обеспечения хорошей фиксации. В применении при высоких отметках температуры, установите преграду для паров на теплую сторону изоляционной системы с целью предотвращения конденсации. Гладкие металлические поверхности должны быть защищены праймером против коррозии перед тем как наложить пену. На гладких поверхностях без пор, на оцинкованной стали, полипропилене и т.д. должен быть нанесен праймер для лучшего сцепления и объединения системы изоляции.

### ТРЕБОВАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ:

Температура хранения должна поддерживаться отметок 10-25 °С. Контейнеры (полные или пустые) не должны находиться под прямыми солнечными лучами или вблизи источников тепла, как к примеру плиты, батареи, и т.д., потому что они могут спровоцировать рост внутреннего давления и могут быть опасными в применении и манипуляциях. Составные части чувствительны к влажности, поэтому должны храниться в герметичных контейнерах и должны быть постоянно защищены от доступа влажности с целью избежания разрушений в конечном продукте или в итоге его непригодности в применении.

### СРОК ГОДНОСТИ:

Компоненты полиола и изоцианата обладают оптимальным временем, установленным для применения, сохраняя физические и химические характеристики, благоприятные для дальнейшего применения и получения пены, которая обладает всеми данными характеристиками. Как только этот период закончится, появляется возможная дестабилизация и постепенная дегградация химических и физических характеристик конечного продукта, которые станут более выраженными по истечению времени. При соответствующих условиях хранения в оригинальной упаковке, оптимальным сроком использования является период трех месяцев для полиола и шести месяцев для изоцианата с момента изготовления.

### КОНТРОЛЬ ПРИ КОНТАКТЕ И ЛИЧНАЯ ЗАЩИТА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ :

Запросите наш отчет по безопасности

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

## ТЕСНОФОАМ I-2035

Автор	Техническая Служба ТЕСНОPOL
Ссылка	I-2035 + G-2049.I
Версия	v.3
ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ	25/04/2013

СТРАНИЦА

2/2

### Комментарии

Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, основана на имеющихся у нас знаниях, на действующих в ЕС законах и национальном законодательстве. Продукт не должен быть использован для иных целей, чем предназначенных. Пользователь несет полную ответственность за принятие соответствующих мер, с целью выполнения установленных действующим законодательством требований. Информация, содержащаяся в настоящем техническом паспорте, не должна считаться гарантией его качества.

### СВОЙСТВА ПРИМЕНИМОЙ ПЕНЫ И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ:

Пропорции смеси	В объеме	В весе
Полиол	100	100
Изоцианат	100	105

### Характеристики компонента ПОЛИОЛ

Показатель гидроксил	220-260 мг КОН	(UNE-53.985-1)
Водный состав	2.0-2.5 %	(ISO-14.897)

### Характеристики компонента Изоцианат

Состав NCO	30 – 32 %	(UNE-92.120-1)
------------	-----------	----------------

### Реактивность (\*)

Переход в сметанообразную массу	25 +/-3 сек	(UNE-92.120-1)
Время для образования волокна	90 +/-10 сек	(UNE-92.120-1)
Время образования контакта	170 +/-15 сек	(UNE-92.120-1)
Стекло с чистой плотностью	38 - 42 гр/л	(UNE-92.120-1)

### Свойства применяемой пены (\*)

Применяемая плотность	40 - 47 гр/л	(UNE EN 1602)
Теплопроводимость	0.022 ± 0.001 W / m · K	(UNE-EN 12.667)
Реакция к огню	Class E (EUROCLASSES)	(UNE EN 13.501-1)
Поглощение воды (**)	< 5% по объему	M. INT.

(\*) В условиях лаборатории, в соответствии с UNE-92.120-1

(\*\*) Поглощение воды жестким пенополиуретаном производится в зависимости от условий внешней среды и может иметь место путем смачивания или путем диффузии или конденсации пара. В основном зависимо от плотности и размеров. В любом случае, наличие влажности на практике не должна превышать 5 % в объеме.